

ROADSTAR

La Centrale d'Enrobage Mobile



Les centrales mobiles discontinues trouvent leur intérêt lorsque la production doit être réalisée à proximité immédiate du chantier d'application, et lorsque les enrobés doivent respecter des critères stricts de qualité, notamment en termes de granulométrie.

La mobilité confère une flexibilité et une réactivité appréciables lorsqu'il est nécessaire de déplacer rapidement une installation pour renforcer localement les moyens de production disponibles. C'est dans cet esprit qu'a été conçu le ROADSTAR.



Mobilité et performance

La conception du ROADSTAR optimise le transfert et le montage du poste d'enrobage, sans faire aucun compromis sur la qualité des matériaux produits. La mobilité facilite également les formalités d'installation.

Economies d'énergie

Produire les enrobés au plus près du chantier permet de diminuer la température des matériaux, et donc la consommation de combustible.

Transport optimisé et montage rapide

Les colis sont montés sur essieux pour faciliter le transport. Le précâblage sur prise en usine rend les branchements plus rapides.

Travaux de génie civil réduits

Des fondations métalliques auto-stables permettent de monter la centrale sans génie civil, sur un sol stabilisé ($2,5 \text{ kg/cm}^2$) et facilitent encore les transferts.

Ergonomie et accessibilité

Chaque zone de la centrale est accessible facilement et en toute sécurité, aussi bien durant les phases de production que d'entretien.

Qualité du dosage des matériaux

Chaque matériau (granulats, fines, bitume) est dosé dans sa propre trémie de pesée, de la même manière que dans un poste d'enrobage fixe traditionnel.

Production flexible

Le silo de stockage d'enrobés à chaud mobile permet une production homogène et sans interruption, tout en réduisant le nombre de camions nécessaires à l'approvisionnement du chantier d'application.

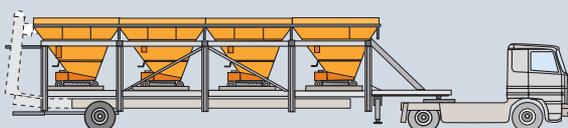


Transport, montage et ergonomie

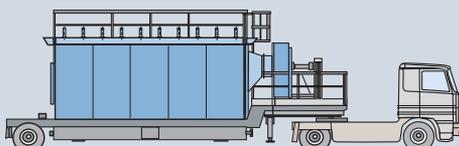
Les colis sont conçus pour faciliter le transport. Les modules du coeur de la centrale sont précâblés en usine et montés sur prise pour un montage plus rapide des éléments.

Les composants en configuration transport

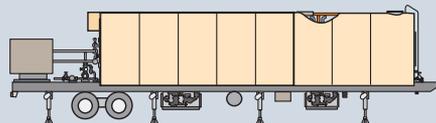
Doseurs à granulats, 4-5 trémies



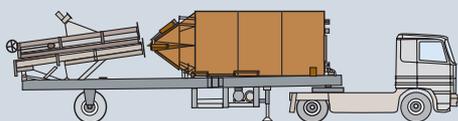
Filtre à manches



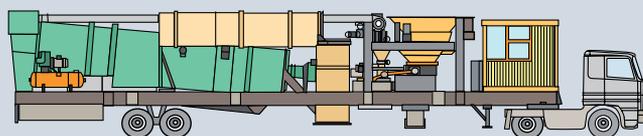
Citerne bitume et/ou carburant



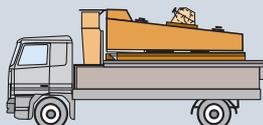
Silo de stockage enrobés à chaud



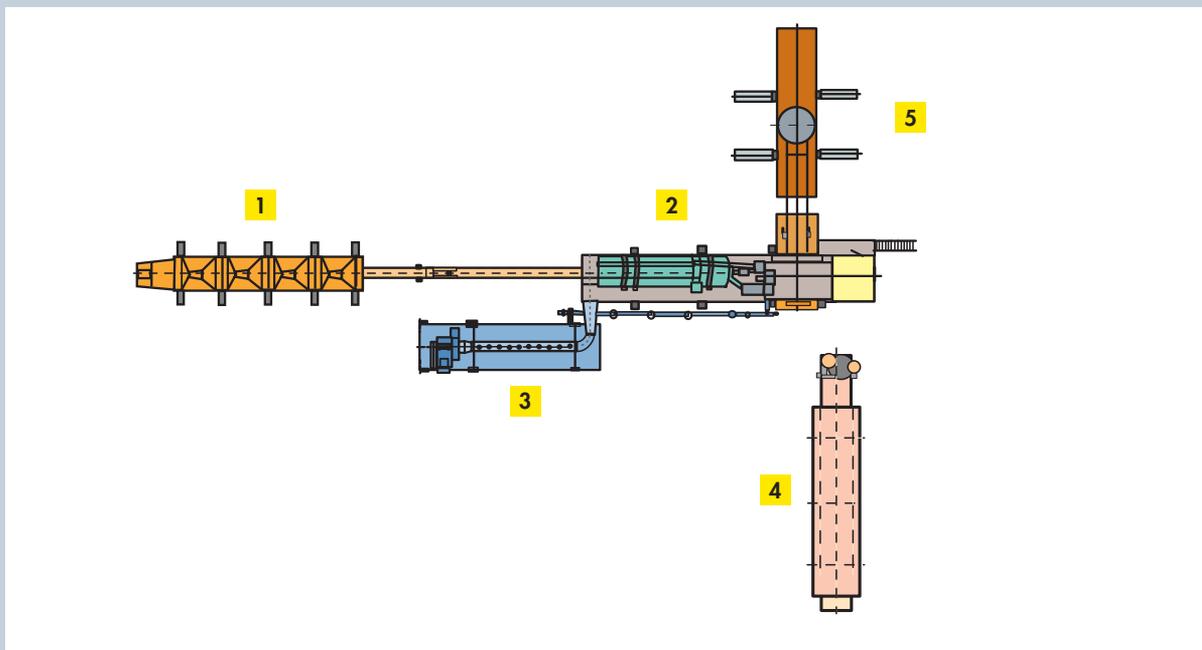
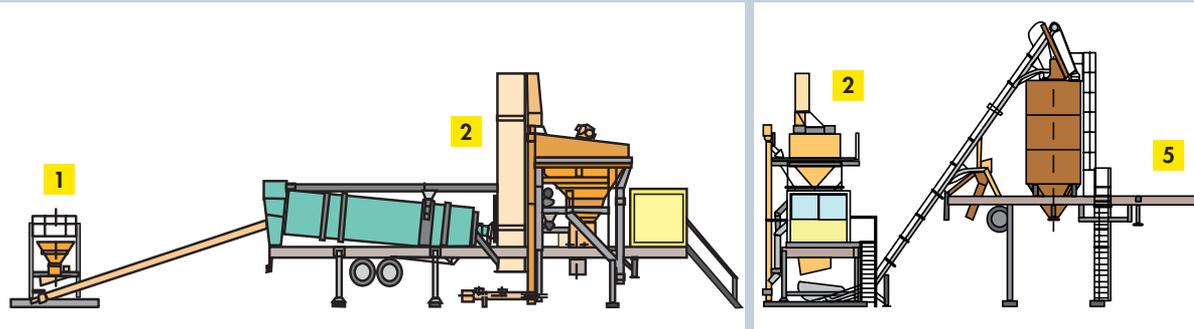
ROADSTAR, ensemble sécheur, tour de malaxage et cabine



Crible



Fonctionnement général de la centrale



1) Groupe de dosage granulats mobile

2) ROADSTAR, mono-châssis mobile composé de :

- Tambour sécheur
- Elévateur à chaud
- Crible, malaxeur, dosage pondéral des granulats, du bitume et des fines
- Cabine de commande

3) Groupe de dépoussiérage mobile

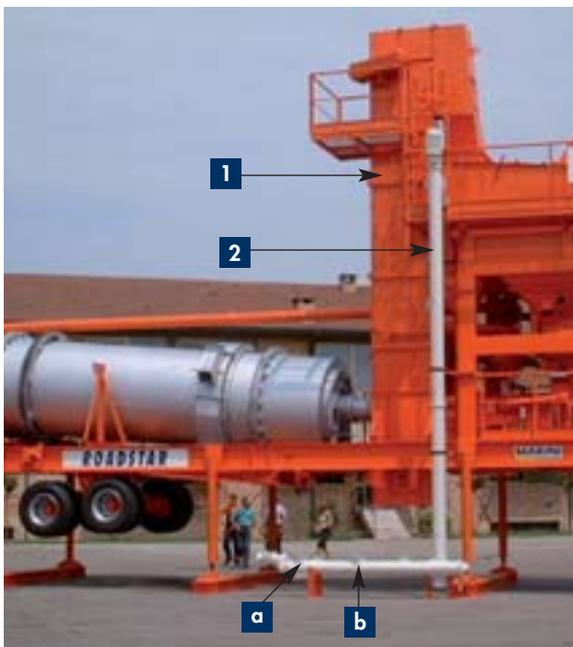
4) Groupe de chauffe, stockage mobile du bitume (et du fuel)

5) Silo mobile de stockage des enrobés

- En option : stockage mobile du filler (et/ou des fines récupérées)
- En option : stockage et dosage des recyclés

Le ROADSTAR

Les mêmes critères de performance et de qualité qu'une centrale discontinue traditionnelle, la mobilité en plus.



Elévateur à chaud (1)

- A double chaîne
- Entretien et accès faciles

Circuit des fines de récupération et filler d'apport

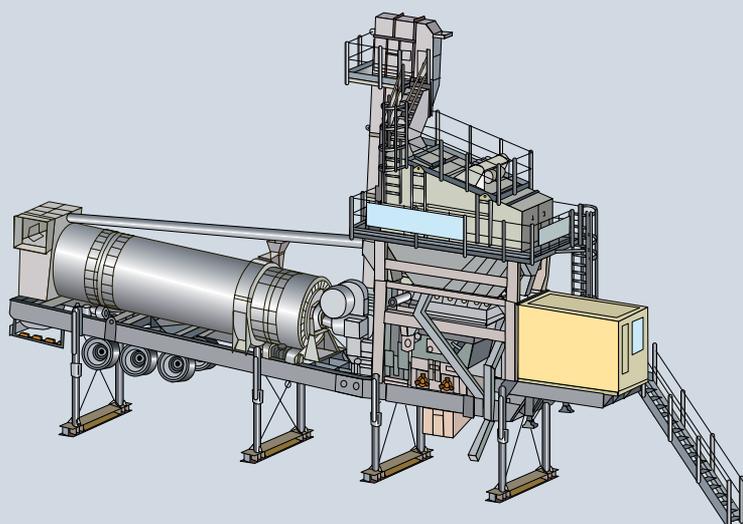
- En base : Les fines de récupération chaudes (a), et éventuellement les fillers d'apport froids (b), sont collectés par une vis verticale (2), qui les achemine vers la trémie de pesée des fines, montée sur pesons
- Sur demande, le filler d'apport peut être convoyé et dosé séparément

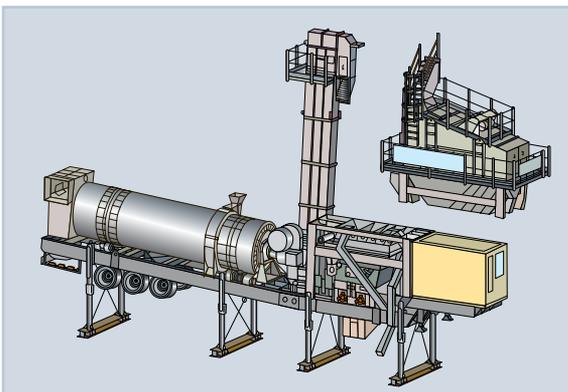
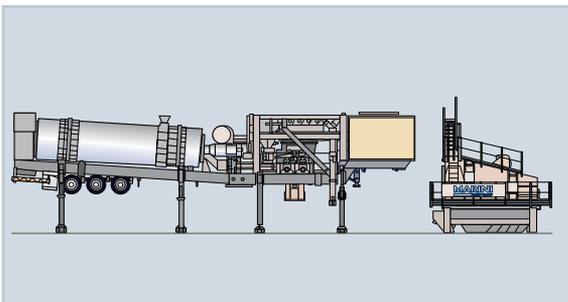
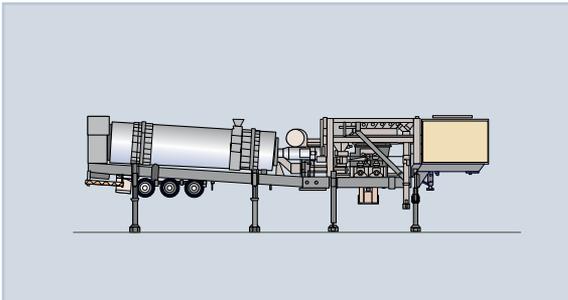
Tambour sécheur

- Aubage étudié pour optimiser les échanges thermiques
- Anneau de recyclage (en option)
- Entraînement par galets moteurs (RS 2700)
- Brûleur monobloc, adapté à tous les types de combustibles

Mélangeur

- Mélangeur double-arbre, et à double motorisation
- Conception du mélangeur (étanchéité, protection contre l'usure...) identique à celle d'une centrale fixe





Dosage des matériaux

Granulats, fines et bitume sont pesés chacun dans leur propre trémie de pesée, pour une précision de dosage optimale.

Crible vibrant

- Châssis entièrement boulonné
- Dispositif de commande externe
- 4 coupures sur 2 étages pour le RS 1500 / RS 1800
- 4 à 5 coupures sur 3 1/2 à 4 1/2 étages pour le RS 2700
- Système de dépression intégré
- Essais du crible effectués en usine pendant 24 heures

Stockage sous crible

- Selon les modèles, 4 ou 5 trémies sous crible, de 13 à 18 t
- By-pass dans la trémie des sables

Cabine de commande

- Armoire électrique de puissance
- Câbles montés sur prises pour branchement rapide de chaque composant
- Gestion informatisée de la production avec l'automatisme CYBERTRONIC.
- Données de production archivées et exportables au format EXCEL®

RS 700 et RS 1500 : flexibilité et simplicité d'emploi

Les ROADSTAR de petit et moyen débits, conçus avec la même exigence que les centrales de plus grande capacité.



Caractéristiques techniques

- Débit : 60 t/h (RS 700) et 120 t/h (RS 1500)
- Crible : 4 coupures sur deux étages, surface jusqu'à 10,5 m²
- 4 trémies sous crible, capacité totale jusqu'à 16 t
- By-pass dans la trémie des sables
- Câblage sur prises pour branchement rapide
- Béquilles hydrauliques pour mise en position rapide des colis



RS 1800 et RS 2700 : le choix stratégique

La solution optimale pour produire des enrobés à grand débit tout en gardant la possibilité de déplacer la centrale plusieurs fois par an.

RS 1800

- Débit : 150/160 t/h
- Crible : 4 coupures sur 2 étages, surface jusqu'à 10,5 m²
- Vibreur à commande externe
- 4 trémies sous crible, capacité totale de 16 t
- By-pass dans la trémie des sables
- Mélangeur de 1 800 kg
- Béquilles hydrauliques pour mise en position rapide du groupe principal (sauf crible)



RS 2700

- Débit : 200 t/h
- Crible : 4 ou 5 coupures sur 3 1/2 ou 4 1/2 étages, surface jusqu'à 28 m²
- Vibreur à commande externe
- 4 à 5 trémies sous crible, capacité totale de 18 t
- By-pass dans la trémie des sables
- Mélangeur de 2 500 à 2 850 kg
- Béquilles hydrauliques pour mise en position rapide du groupe principal (sauf crible)
- Câblage sur prises pour branchement rapide



Les options

Une large gamme de composants et d'accessoires spécialement conçus pour satisfaire les contraintes de mobilité est disponible.

Ultra-mobilité

Un kit de béquilles mécaniques ou hydrauliques peut être ajouté au module filtre à manches pour faciliter sa mise en place.

Les colis doseurs granulats, citerne de stockage fuel ou bitume peuvent également être munis de béquilles mécaniques

Transport

Sur demande, les remorques peuvent être équipées de suspensions pour permettre le transport jusqu'à 70 km/h.

Kit produits spéciaux et additifs

Les centrales peuvent être adaptées pour intégrer des additifs particuliers dans les formules d'enrobés (fibres, colorants, polymères).

Périphériques mobiles

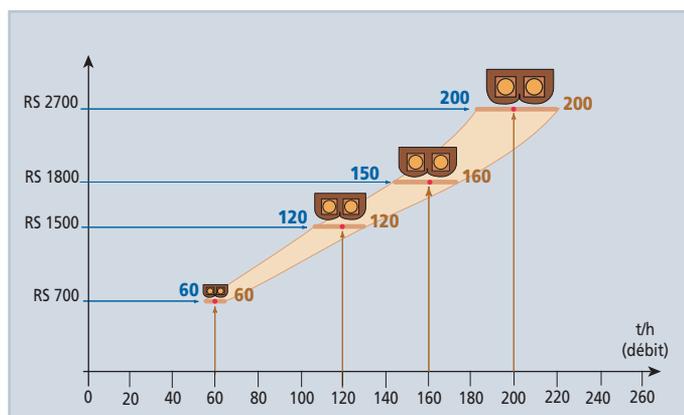
Doseurs granulats, dépoussiéreur, citernes, silos de stockage, silos filler...



La gamme

Modules	RS 700	RS 1500	RS 1800	RS 2700
	Semi-remorque à 2 axes	Semi-remorque à 2 axes	Semi-remorque à 3 axes	Semi-remorque à 3 axes
RS groupe principal	L : 16,20 m l : 2,50 m h : 4,10 m poids : 29 000 kg	L : 19,20 m l : 3,00 m h : 4,40 m poids : 36 000 kg	L : 19,20 m l : 3,00 m h : 4,40 m poids : 38 000 kg	L : 21,70 m l : 3,20 m h : 4,40 m poids : 55 000 kg
Crible et stockage sous crible	L : 6,10 m l : 2,00 m h : 2,70 m poids : 3 000 kg	L : 6,10 m l : 2,50 m h : 2,70 m poids : 4 000 kg	L : 6,10 m l : 2,50 m h : 2,70 m poids : 4 000 kg	L : 6,10 m / 5,95 m l : 2,50 m / 2,00 m h : 2,90 m / 1,60 m poids : 8 000 / 5 000 kg
Sécheur	Monté dans le groupe principal	Monté dans le groupe principal	Monté dans le groupe principal	Monté dans le groupe principal
Filtre	L : 10 m l : 2,50 m h : 4,30 m 300 manches poids : 10 000 kg	L : 11,80 m l : 2,91 m h : 4,30 m 480 manches poids : 14 000 kg	L : 11,80 m l : 2,91 m h : 4,30 m 480 manches poids : 14 000 kg	L : 13,90 m l : 2,95 m h : 4,35 m 624 manches poids : 22 000 kg
Doseurs granulats / Silos / Citernes	Séparés	Séparés	Séparés	Séparés

L = longueur - l = largeur - h = hauteur



MARINI S.p.A.
Via Roma, 50
48011 Alfonsine (RA)
ITALIE
Tel. + 39 0544 88 111
Fax + 39 0544 81 341
info@marini.fayat.com

MARINI INDIA PRIVATE LIMITED
301, Balazee Mall,
Opp. IIT Gandhinagar
Motera - Gandhinagar Road,
Ahmedabad - 380005
INDE
Tel: +91 (0) 79 40194999
Fax: +91 (0) 79 40194999
www.marini.co.in
info@marini.co.in

FAYAT MIDDLE EAST F.Z.E.
Jafza South FZS1AH03
Jebel Ali Freezone
Dubai
U.A.E.
Tel. 0097148863233
Fax 0097148863234
marinime@emirates.net.ae

FAYAT BOMAG POLSKA sp. z.o.o.
Ul. Krzywa 19
60-118 Poznan
POLOGNE
Tel. + 48 (0)61 853 15 66
Fax + 48 (0)61 855 18 62
m.klosowski@fayat.pl
www.fayat.pl

MARINI TÜRKİYE
1214, Sk. No:15 Ostim
Ankara 06370
TURQUIE
Tel. +90 (312) 386 33 22
Fax +90 (312) 386 33 23
info@mariniturkiye.com

MARINI U.K. Limited
Unit 1
Burnhouse Industrial Estate
Whitburn
West Lothian
EH47 0LQ
ROYAUME UNI
Tel. + 44 (0)141 646 2066
Fax + 44 (0)141 646 2077
steve@cormac.co.uk
www.cormac.co.uk

MARINI CHINA
N° 20 Huaxiang Road
Langfang Economic and
Technical Development Zone
Hebei 065001
CHINE
Tel. + 86 (0)316 6087001
Fax + 86 (0)316 6087002
info@marini-china.com
www.marini-china.com

FAYAT BOMAG Rus 000
Khimki, Klyazma block, h. 1-g
141400, RF,
Moscow
RUSSIE
Tel: +7 (0) 495 287 9290
Fax: +7 (0) 495 287 9291
www.fayat.bomag.ru
russia@bomag.com

FAYAT. RO s.r.l.
Loc. Timisoara
Str. Calea Stan Vidrighin, nr. 18
Parter-SAD 2
Jud. Timis
Conform CF147730 Timisoara
ROUMANIE
Tel / Fax +40 (0)356 439412
e-mail info@fayat.ro